

Compresseurs à pistons Série EUROCOMP

Débit 112 à 1050 l/min – Pression 10 et 15 bar



Qu'attendez-vous de votre compresseur d'atelier ?

La qualité et la rentabilité du travail artisanal dépendent pour une grande part des propriétés des outils et des machines utilisés. Les compresseurs à pistons stationnaires KAESER de la série EUROCOMP font leurs preuves depuis des années dans l'artisanat, le commerce et l'industrie. Disponibles avec un réservoir horizontal, vertical ou séparé, ils sont adaptés à toutes les installations.

Les compresseurs à pistons KAESER EUROCOMP se distinguent par :

- le bloc compresseur de qualité KAESER « fabrication 100 % allemande » : les matériaux de premier choix et l'assemblage minutieux garantissent une longue durée de vie et un rendement d'air élevé ;
- de basses températures d'air comprimé grâce au refroidisseur final en alliage léger dont la forme circulaire offre une protection efficace contre les contacts accidentels ;
- une transmission ne nécessitant pas d'entretien, réalisée par couplage direct du moteur électrique avec le bloc compresseur ;
- un double amortissement des vibrations en équipement standard pour un faible niveau sonore et une isolation du sol contre les vibrations ;
- le choix de l'insonorisation : les capots insonorisants permettent de réduire le niveau sonore de 10 dB(A) ; ils peuvent être livrés avec le compresseur ou montés ultérieurement.

Votre compresseur d'atelier KAESER EUROCOMP vous donnera entière satisfaction pendant de longues années.

EUROCOMP — pour plus de qualité



Bloc compresseur de qualité KAESER : fabrication 100 % allemande

Rendement d'air élevé, fonctionnement économique et grande durée de vie – tels sont, en bref, les avantages du bloc compresseur fabriqué par KAESER à partir de matériaux de premier choix. Le bloc compresseur est entraîné par un moteur électrique robuste auquel il est accouplé directement, sans perte de transmission.



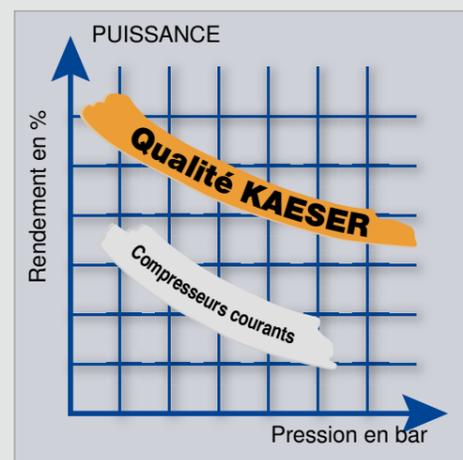
Soupapes inoxydables

Les soupapes avec limiteur de course possèdent des lamelles en inox pour améliorer la dissipation de chaleur et éviter le calaminage. Cela prolonge considérablement l'étanchéité des soupapes et leur durée d'utilisation.



Refroidissement efficace

Avec ses nombreuses ailettes de refroidissement, ses tubes de refroidissement supplémentaires à la sortie de l'air comprimé et le gros ventilateur, le système de refroidissement efficace des compresseurs à pistons EUROCOMP maintient l'air comprimé et l'huile à de basses températures. Il augmente la disponibilité et la durée de vie du compresseur et des outils pneumatiques.



Qualité « Made in Germany »

Tous les compresseurs à pistons KAESER EUROCOMP affichent la qualité « Made in Germany » : Le bloc compresseur et le moteur électrique sont de fabrication 100 % allemande et naturellement de haute qualité manufacturière. Ce haut standard de qualité assure aux compresseurs KAESER Eurocomp un rendement d'air élevé et une très longue durée de vie. Les compresseurs KAESER Eurocomp sont étudiés et construits pour fonctionner en continu durant de nombreuses années, dans les conditions sévères de l'atelier.



La qualité pour l'artisanat, le commerce et l'industrie

- Compacts du fait de l'accouplement direct entre le moteur et le bloc compresseur
- Grande longévité du bloc compresseur de fabrication allemande
- Polyvalents : à chaque utilisation correspond une taille de compresseur adaptée



- Faible encombrement : réservoirs verticaux
- Les basses vitesses de rotation abaissent le niveau sonore et prolongent la durée de vie
- Capots d'insonorisation montés en usine sur demande ou pouvant être montés ultérieurement



EUROCOMP – Version horizontale sans capot d'insonorisation	mono-étagé, 10 bar								bi-étagé, 15 bar					
	EPC 340-100 ¹⁾	EPC 440-100 ¹⁾	EPC 630-100 ¹⁾	EPC 630-250	EPC 840-100 ¹⁾	EPC 840-250	EPC 1100-500	EPC 1500-500	EPC 150-2-100-F ⁴⁾	EPC 230-2-100	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500
Volume engendré	340	440	660	840	1100	1500	150	230	420	550	750	1000		
Débit réel ¹⁾ à 6 bar	230	300	440	590	770	1050								
Débit réel ¹⁾ à 8 bar	215	280	410	544	715	975	116	192	344	460	620	836		
Débit réel ¹⁾ à 12 bar							112	118	336	450	610	820		
Capacité du réservoir	90	90	250	90	250	500	90	250	500					
Puissance moteur ²⁾ 400 V	1,7	2,4	3	4	5,5	7,5	1,1	1,7	3	4	5,5	7,5		
Puissance moteur ²⁾ 230 V							1,25							
Nombre de cylindres	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	64	64	76	78	80	80	69	69	76	78	80	80		
Largeur	350	500	570	590	600	690	800	460	440	570	600	680	720	
Profondeur	1120	1150	1540	1150	1590	2050	1200	1140	1540	1590	2040			
Hauteur	910	870	950	1130	960	1140	1300	1330	870	1190	1220	1330	1340	
Poids	73	89	95	166	100	165	235	245	80	90	175	180	280	285
EUROCOMP – Version horizontale avec capot d'insonorisation														
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	56	56	67	68	70	72		61	67	68	70	72		
Longueur	1150	1150	1540	1150	1590	2050		1170	1630	1710	2050			
Largeur	470	610	610	730				470	610	730				
Hauteur	1000	1010	1080	1250	1080	1250	1410	1400		1000	1240	1260	1410	
Poids	123	125	155	230	160	230	345	352		130	245	247	444	447

EUROCOMP – Version verticale sans capot d'insonorisation	mono-étagé, 10 bar				bi-étagé, 15 bar					
	EPC 440-250	EPC 630-250	EPC 840-250	EPC 230-2-250	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 550-2-350	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500	
Volume engendré	440	660	840	230	420	550	750	1000		
Débit réel ¹⁾ à 6 bar	300	440	590							
Débit réel ¹⁾ à 8 bar	280	410	544	192	344	460	620	836		
Débit réel ¹⁾ à 12 bar				188	336	450	610	820		
Capacité du réservoir	250	250	250	250	350	500				
Puissance moteur ²⁾ 400 V	2,4	3	4	1,7	3	4	5,5	7,5		
Nombre de cylindres	2	2	2	2	2	2				
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	64	76	78	76	78	80	80			
Largeur	640	640	640	640	670	730	910			
Profondeur	730	710	730	710	710	740	940			
Hauteur	1720	1810	1820	1720	1890	1920	1990	2060	2080	
Poids	125	150	156	150	175	177	190	325		
EUROCOMP – Version verticale avec capot d'insonorisation										
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	56	67	68	66	67	68	68	70	72	
Longueur	810	920	810	920	920	1090				
Largeur	470	640	640	640	730	920				
Hauteur	1900	1970	1900	1970	2040	2140				
Poids	160	230	235	200	250	258	313	395	400	

¹⁾ Débit réel mesuré selon la fiche technique VDMA 4362 – ²⁾ Raccordement électrique : 400 V, 3 Ph, 50 Hz ; 230 V, 1 Ph, 50 Hz – ³⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance : ± 3 dB(A) – ⁴⁾ Machine mobile
⁵⁾ Contrôlé conformément à la réglementation sur les équipements sous pression – le test APAVE n'est pas nécessaire.

¹⁾ Débit réel mesuré selon la fiche technique VDMA 4362 – ²⁾ Raccordement électrique : 400 V, 3 Ph, 50 Hz
³⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance : ± 3 dB(A)

Groupes moto-compresseurs pour installation séparée

- Le moto-compresseur et le réservoir d'air comprimé peuvent être installés séparément
- Au choix, avec capot insonorisant (possibilité de monter le capot ultérieurement)
- Compression mono ou bi-étagée pour répondre à toutes les demandes d'air comprimé



peut être équipé ultérieurement d'un capot d'insonorisation

mono-étagé, 10 bar

bi-étagé, 15 bar

EUROCOMP – Groupes moto-compresseurs sans capot d'insonorisation	mono-étagé, 10 bar						bi-étagé, 15 bar						
	EPC 340 G	EPC 440 G	EPC 630 G	EPC 840 G	EPC 1100 G	EPC 1500 G	EPC 150-2-G	EPC 230-2-G	EPC 420-2-G	EPC 550-2-G	EPC 750-2-G	EPC 1000-2-G	
Volume engendré	350	440	660	840	1100	1500	150	230	420	550	750	1000	
Débit réel ¹⁾ à 6 bar	l/min	230	300	440	590	770	1050	—	—	—	—	—	
Débit réel ¹⁾ à 8 bar	l/min	215	280	410	544	715	975	116	192	344	460	620	836
Débit réel ¹⁾ à 12 bar	l/min	—	—	—	—	—	—	112	188	336	450	610	820
Puissance moteur ²⁾ 400 V	kW	1,7	2,4	3	4	5,5	7,5	1,1	1,7	3	4	5,5	7,5
Nombre de cylindres		1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)		64	64	75	78	79	80	69	69	75	77	79	80
Largeur	mm	330	500	570	590	690	800	430	440	570	600	670	720
Profondeur	mm	520		640		800	810	510	520	640		800	800
Hauteur	mm	510	440	540	550	610	650	440		580	610	630	650
Poids	kg	40	50	70		100	130	40	45	70	95	125	130
Éléments de commande et de raccordement avec tuyau souple		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

EUROCOMP – Groupes moto-compresseurs avec capot d'insonorisation													
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)		54	54	67	72	70	74	59	59	67	68	70	72
Longueur	mm	810		920		1090		810		920		1090	
Largeur	mm	470		610		730		470		610		730	
Hauteur	mm	640		730		800		640		730		800	
Poids	kg	95	100	130		240	260	95	100	160	170	265	270

¹⁾ Débit réel mesuré selon la fiche technique VDMA 4362 – ²⁾ Raccordement électrique : 400 V, 3 Ph, 50 Hz

³⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance : ± 3 dB(A)

Un compresseur de la série EUROCOMP est une machine de qualité, adaptée à des utilisations diversifiées, qui assure votre approvisionnement en air comprimé et facilite de nombreux travaux.

Équipement standard Compresseur

- Bloc compresseur refroidi par air avec graissage par bague (jusqu'à 2,4 kW graissage par barbotage)
- Filtre à air d'aspiration avec silencieux
- Culasses de cylindre en alliage léger et tubes de refroidissement additionnels pour une meilleure évacuation de la chaleur
- Refroidisseur circulaire à chambres multiples, en alliage léger, faisant fonction de protection de ventilateur (à partir de 3 kW)
- Soupapes à lamelles légères et silencieuses
- Tubulure de remplissage d'huile, reniflard, bouchon de vidange, indicateur de niveau d'huile
- Moteur et compresseur accouplés directement
- Isolation contre les vibrations entre le moto-compresseur et le réservoir d'air comprimé, par des silent-blocs et un tuyau de refoulement souple
- Silent-blocs sous le réservoir d'air comprimé

Moteur

- Quadripolaire, 1500 tr/min, triphasé 400 V/50 Hz
- Classe de protection IP54, construction B 15
- Ventilateur axial intégré pour le refroidissement du compresseur et du moteur

Options (plus-value)

- Capot d'insonorisation
- Compteur horaire
- Contact de signalisation de défaut
- Purgeur de condensats électronique, monté sur le réservoir d'air comprimé
- Supports élastiques à vis ou galets
- Huile compatible alimentaire ou synthétique
- Câble d'alimentation avec / sans fiche
- Surveillance du niveau d'huile avec arrêt automatique en cas de manque d'huile

Accessoires



Démarrateur étoile-triangle « Start Control »

Armoire électrique avec démarreur automatique étoile-triangle. Protection contre la poussière et les projections d'eau IP 54. Avec compteur horaire et module de surveillance KAESER CONTROL (indispensable à partir d'une puissance moteur de 5,5 kW).



Purgeur de condensats électronique pour montage ultérieur

Purgeur de condensats électronique commandé par niveau ECO DRAIN. Kit complet pour montage sur le réservoir d'air comprimé, y compris toutes les pièces détachées et raccords.



Tuyau de raccordement d'air comprimé

Flexible pour le raccordement du réservoir au réseau d'air comprimé (1 m de tuyau).



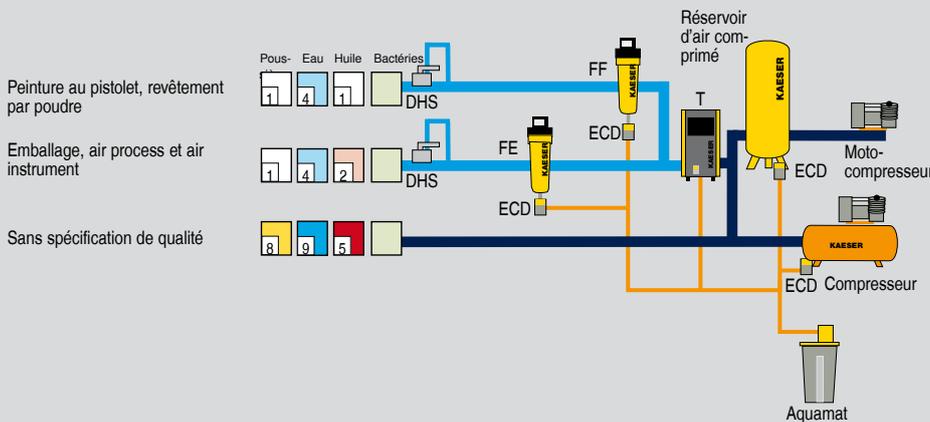
Séchage et stockage

Réservoirs galvanisés selon la directive européenne 87/404. Jeux d'accessoires comprenant : clapet antiretour, soupape de sécurité homologuée, manomètre, bride de contrôle, vanne quart de tour. Sécheurs frigorifiques à économie d'énergie, pour un air comprimé sec.

Sélectionnez la qualité d'air comprimé correspondant à votre utilisation :

Traitement d'air comprimé par sécheur frigorifique (point de rosée + 3 °C)

Exemples d'utilisation : Sélection du degré de traitement selon ISO 8573-1



Légende

ECD	ECO DRAIN
FE / FF	Filtre micronique
T	Sécheur frigorifique
Aquamat	Aquamat
DHS	Système de maintien de pression

Classes de qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1(2010) :

Particules solides/poussières

Classe	Nombre maxi de particules de taille d [µm] par m³*		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	par ex. pour ingénierie d'air stérile et salle blanche, après consultation de KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	non défini	≤ 90.000	≤ 1.000
4	non défini	non défini	≤ 10.000
5	non défini	non défini	≤ 100.000
Classe	Concentration de particules C _p [mg/m³]*		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Eau

Classe	Point de rosée [°C]
0	par ex. pour ingénierie d'air stérile et salle blanche, après consultation de KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Classe	Teneur en eau liquide C _w [g/m³]*
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w ≤ 10

Huile

Classe	Concentration totale en huile (liquide, aérosol + gazeuse) [mg/m³]*
0	par ex. pour ingénierie d'air stérile et salle blanche, après consultation de KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) dans les conditions de référence 20 °C, 1 bar (abs.), hygrométrie 0 %